

Obs.: se você estiver imprimindo mais de uma ordem de produção, a informação dos estoques faltantes e custos da compra pode estar comprometida, pois se um insumo se repetir em mais de uma OP, o relatório não irá reduzir a quantidade disponível em estoque: ele sempre irá considerar a qt do insumo com a qt total em estoque.



## Ordem de produção 33

27/03/2020 07:08:55

Item: N10001      Quantidade: 5000 un      Necessidade: 27/03/2020  
Descrição: PACOTE BOLO DE CHOCOLATE      Peso liq.: 5.000,00      Emissão: 27/03/2020

### Roteiro de produção

Seq	Operação					
Oper. 10	CT: MAQUINAS - Máquinas					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
Oper. 15	CT: MAQUINAS - Máquinas					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
Oper. 25	CT: MIX - Mistura insumos					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
Oper. 26	CT: MIX - Mistura insumos					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
Oper. 30	CT: MIX - Mistura insumos					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
N30005	FARINHA DE TRIGO (kg)	1.500,00	2.470,00			
Oper. 40	CT: EMP - Empacotamento					
Código	Descrição	Quantidade	Quantidade em estoque	Situação do estoque	Quantidade que falta	Custo da compra
N20001	MISTURA Kg BOLO DE CHOCOLATE (kg)	1.700,00	1.006,6001	FALTA	693,40	R\$ 4.378,35
N20004	CAIXA 12 PACOTES (CX)	417,00	442,446			
N20003	EMBALAGEM PACOTES (un)	5.000,00	7.172,00			

Custo total para atender a produção: R\$ 4.378,35