

ORDEM DE PRODUÇÃO - OP 32			Número OP - PI 32	Número OP - PA 09988301001
Código: N10001	Produto: Frasco desidratante plus	Lote:	Emissão: 03/06/2019	
			Quantidade (kg)	100

Instruções Gerais

A Ordem de Produção deve acompanhar o produto em todas as etapas de fabricação.
 Todas as instruções da Ordem de Produção devem ser seguidas, bem como todos os campos devem ser preenchidos de forma **legível**.
 Quaisquer alterações técnicas na Ordem de Produção somente poderão ser executadas pelo Departamento Técnico. Tais alterações deverão ser registradas, assinadas e datadas.
 Antes de iniciar o lote verifique se os equipamentos e o local de trabalho estão livres de produtos e materiais utilizados na produção anterior.

As linhas e os equipamentos de embalagem devem ser examinados para garantir a ausência de materiais impressos de produtos anteriormente embalados.
 Todas as operações devem ser executadas com uso de touca, luvas e máscaras.
 Nunca execute as operações sem consultar as instruções da Ordem de Produção.
 Preencha corretamente o check-list.
 Encaminhe a Ordem de Produção no final do processo para o Setor de Controle de Qualidade.
 A Ordem de Produção deve ser arquivada, no mínimo, por um ano após a validade do produto.

DADOS DO PRODUTO				
Forma Farmacêutica:	Data fabricação do produto:	Data validade do produto:	Peso/volume do produto:	Resp.Manipulação:
LIBERAÇÃO DA ÁGUA =>		Nº do laudo	Liberado por (CQ):	Assinatura:
MAQUINAS - Máquinas				
A pesagem deverá ser conferida respeitando a quantidade de cada matéria-prima descrita na requisição e na formulação acima, caso haja alguma discrepância comunicar ao supervisor da				
Data Início:	Hora Início:	Data Término:	Hora Término:	Pesado por:
Utilizar o campo abaixo para incluir informações em caso de transferência de produtos (Pátio de tanques)				Visto:
Data Início:	Hora Início:	Data Término:	Hora Término:	
Ocorrências/observações:			Aprovado - Garantia Qualidade	
Itens da Composição			Quantidade: 500	
Lote do fornecedor	Componente	Fórm. Cent. Padrão (%)	Qtde Prevista	Un
Conf. Garantia Qualidade:		Conf. Auditora Qualidade:		
Correção de Princípio(s) Ativo(s)		Observações:		

Processo de Fabricação =>	Equipamento	Sala	Resp.Manipulação
-------------------------------------	-------------	------	------------------

Procedimento

- Verificar se a sala e se todos os equipamentos necessários para a preparação estão disponíveis e sanitizados, conforme procedimentos de limpeza e sanitização.
- Conferir, rigorosamente, todas as matérias com a Ordem de Produção e o número do lote através das etiquetas de identificação nas embalagens.
- Após adição de cada matéria-prima, anexar as etiquetas à Ordem de Produção.

Data e hora de recebimento da OP:	Data Início da manipulação:	Hora Início:	Data Término:	Hora Término:
Procedimento de Manipulação				Procedim. Realizado
				Visto

O PRODUTO PERMANECERÁ EM QUARENTENA ATÉ A APROVAÇÃO PELO CONTROLE DE QUALIDADE.

Ocorrências/observações:	Manipulado por:	Aprovado - Garantia Qualidade
--------------------------	-----------------	-------------------------------

Anexar no verso a Etiqueta de Quarentena de produtos a granel – Processo de Fabricação.

MIX - Mistura insumos

ORDEM DE PRODUÇÃO - OP 32			Número OP - PI 32	Número OP - PA 09988301001
Código: N10001	Produto: Frasco desidratante plus	Lote:	Emissão: 03/06/2019	
			Quantidade (kg)	100

Data e hora da amostragem:	Amostra coletada por:	Hora de início da análise:	Hora de término da análise:	Data da análise
----------------------------	-----------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------

Teste	Especificação	Resultados
PH (25° e direto)	5,0 a 7,0	
Odor	Essência Trosseau	
Aspecto	Líquido aquoso límpido	
Densidade (25°C/pinôm)	0,98 a 1,02g/ml	
Cor	Roxo Claro	

Ocorrências/observações:	Reprocessar () sim () não	Analizado por:
		Aprovado - Garantia Qualidade

REPROCESSAMENTO DO PRODUTO =>	Autorizado por:	Efetuated por:
---	-----------------	----------------

Data do Início	Hora do Início	Data do Término	Hora do Término	Rendimento	Responsável

Código Matéria-prima	Matéria-prima utilizada	Quantidade	Lote

Descrever procedimento:

Em caso de reprocessamento em todo o processo, iniciar outro processo produtivo e anexar esta OP à nova

Ocorrências/Observações:
EMP - Empacotamento

OP entregue ao Setor de Envase em:	Hora de recebimento da OP:	OP recebida por:	Visto:	Data Início Envase:	Hora Início Envase:	Data Término Envase:	Hora Término Envase:	Total de horas paradas:
------------------------------------	----------------------------	------------------	--------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	-------------------------

Procedimento

Verificar se a sala, as linhas de embalagem e os equipamentos estão limpos, sanitizados e isentos de materiais impressos de produtos anteriormente embalados. Anexar nesta Ordem de Produção a Ficha de Limpeza e Sanitização de Equipamentos que serão utilizados, bem como a Ficha de Limpeza e Sanitização de Sala da Produção. Conferir na OP amostra de embalagem ou rótulo onde esteja impresso o lote e data de vencimento. Promover revezamento de pessoal.

Equipamento	Produto anterior	Limpo por

Requisição de Material de Embalagem					
Quant. Produzida (kg):	0	Quant. Produzida (L):	0	Densidade = m/v	0,95
Capacidade do Produto (L):	0,500	Quant. Embalagem (und):	4		
Requisitado	Item		Retirado por:	Utilizado	Devolvido
[[Operacao40.Insumo.]]	[[Operacao40.Insumo.Descricao]]				
EQUIPE =>					
Quant. Produzida:					
Ocorrências/observações:					Líder de envase

CONTROLE DE PROCESSO

- Pesas 5 amostras de meia em meia hora, do início ao final do envase e anotar na Tabela.
- Fazer a média dos pesos, anotar, assinar.
- Verificar se o peso da amostra está dentro dos limites mínimo e máximo.

Limite Mínimo	Limite Máximo	Resp.CQ
---------------	---------------	---------

ORDEM DE PRODUÇÃO - OP 32			Número OP - PI 32	Número OP - PA 09988301001
Código: N10001	Produto: Frasco desidratante plus	Lote:	Emissão: 03/06/2019	
			Quantidade (kg)	100

Tabela de Avaliação Estatística – Controle de Peso Frasco de : 500 ML							
Data/							
Hora							
Amostra							
1							
2							
3							
4							
5							
Peso Médio							
Rubrica							

Conferido por: _____ **Data:** _____

AMOSTRAGEM (para retenção)

- Durante o envase retire uma amostra do início, meio e fim, comunique o Laboratório de Controle de Qualidade para que o mesmo a colete no local, para retenção.

1ª amostra	Visto:	2ª amostra	Visto:	3ª amostra	Visto:	Recebido por:
Responsável:		Responsável:		Responsável:		Data:

Obs.: Para produtos com volume igual ou superior a 500 ml retirar apenas uma amostra

CONTROLE DE ENTREGA DE PRODUTO ACABADO À EXPEDIÇÃO

Data	Quantidade	Unid.	Lote	Conferido na Produção	Conferido na Expedição	Incluído no sistema