

Roteiro e estrutura do item
N10001 - PACOTE BOLO DE CHOCOLATE

Oper	Descrição	CT	Tempo padrão (h)	Lead Time (dias)
10	Revisar máquinas	MAQUINAS	0	0
15	Revisar ordens de produção	MAQUINAS	0	0
25	Separar insumos	MIX	0	0
26	Pesar insumos	MIX	0	0
30	Misturar insumos	MIX	0	0

Ord.	Item-filho	Qt	Un	Proc
1	N30005 - FARINHA DE TRIGO	0,30000	kg	Cmp
2	N20001 - MISTURA Kg BOLO DE CHOCOLATE	0,34000	kg	Fab

40	Embalagem e caixas	EMP	0	0
----	--------------------	-----	---	---

Ord.	Item-filho	Qt	Un	Proc
3	N20004 - CAIXA 12 PACOTES	0,08340	CX	Cmp
4	N20003 - EMBALAGEM PACOTES	1,00000	un	Cmp